



中华人民共和国国家标准

GB/T 21648—2023

代替 GB/T 21648—2008

金属丝编织密纹网

Industrial dense woven wire cloth

2023-09-07 发布

2024-04-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 结构型式、型号与规格	3
4.1 结构型式	3
4.2 型号与规格	4
4.3 标记	7
5 技术要求	8
6 检验方法	8
7 检验规则	9
8 标志、包装、运输和贮存	10
8.1 标志	10
8.2 包装	10
8.3 运输和贮存	10
附录 A (资料性) 金属丝编织密纹网结构参数	11



前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 21648—2008《金属丝编织密纹网》，与 GB/T 21648—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 单位面积网重符号由 ρ_A 更改为 σ (见 3.8, 2008 年版的 3.9)；
- b) 删除了 MPW395/23、MPW255/36、MPW305/38、MPW315/40、MPW275/30、MPW240/51 等共 17 个规格，增加了 MPW200/48 共 1 个规格，更改了经丝间网孔平均尺寸偏差、大网孔尺寸偏差范围、平均亮点数 (见表 1, 2008 年版的表 1)；
- c) 删除了 MXW1430/4、MXW1280/4 II、MXW1180/6、MXW685/11、MXW685/13、MXW650/14、MXW590/15、MXW80/101 和 MXW80/118 共 9 个规格，增加了 MXW790/5 共 1 个规格，更改了大网孔尺寸偏差范围和平均亮点数 (见表 2, 2008 年版的表 2)；
- d) 删除了 MBW1280/10、MBW790/13、MBW650/19-T、MBW790/20、MBW790/20-T、MBW650/21-T、MBW790/22-T、MBW650/25I-T、MBW650/25II-T、MBW475/29-T 和 MBW475/35-T 共 11 个规格，更改了大网孔尺寸偏差范围和平均亮点数 (见表 3, 2008 年版的表 3)；
- e) 更改了图 5“网样缺陷标记” (见 6.2, 2008 年版的 6.2)；
- f) 删除了 MPW395/23、MPW255/36、MPW305/38、MPW315/40、MPW275/30、MPW240/51 等共 17 个规格，增加了 MPW200/48, 共 1 个规格，更改了网厚 (见表 A.1, 2008 年版的表 A.1)；
- g) 删除了 MXW1430/4、MXW1280/4 II、MXW1180/6、MXW685/11、MXW685/13、MXW650/14、MXW590/15、MXW80/101 和 MXW80/118, 共 9 个规格，增加了 MXW790/5, 共 1 个规格，更改了网厚 (见表 A.2, 2008 年版的表 A.2)；
- h) 删除了 MBW1280/10、MBW790/13、MBW650/19-T、MBW790/20、MBW790/20-T、MBW650/21-T、MBW790/22-T、MBW650/25I-T、MBW650/25II-T、MBW475/29-T 和 MBW475/35-T, 共 11 个规格，更改了名义孔径尺寸、绝对孔径、有效截面率、网厚 (见表 A.3, 2008 年版的表 A.3)。

本文件由全国颗粒表征与分检及筛网标准化技术委员会 (SAC/TC 168) 提出并归口。

本文件起草单位：英凯模金属网有限公司、新乡新航丝网过滤器有限公司、网都河北科技服务有限公司、中机生产力促进中心有限公司、河北惠隆液压机械有限公司、福建强纶新材料股份有限公司、河南德源净化装备有限公司、杭州匡时科技有限公司、新乡巴山航空材料有限公司、中国计量大学。

本文件主要起草人：宋国健、侯长革、闫向阳、王檀、陈立新、刘旭峰、闫明、王宇飞、马斯、黄朝强、石丽琴、李松岭、王凌鹏、王方舟、贾利军、朱培武、王玉。

本文件于 2008 年首次发布，本次为第一次修订。

金属丝编织密纹网

1 范围

本文件规定了工业用金属丝编织密纹网的结构型式、型号、规格、技术要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于名义孔径为 $3\ \mu\text{m}\sim 347\ \mu\text{m}$ ，且用于气体、液体过滤及其他介质分离的金属丝正向编织密纹网(以下简称密纹网)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 15602 工业用筛和筛分 术语

GB/T 17492 工业用金属丝编织网 技术要求和检验

JB/T 7860 工业网用金属丝

3 术语和定义

GB/T 15602 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

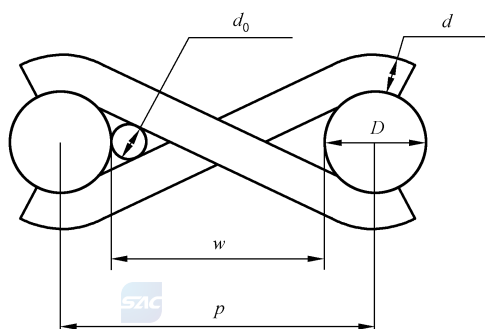
3.1

经丝间网孔尺寸 mesh size between warp threads

w

两相邻经丝之间的距离。

注：经丝间网孔尺寸见图 1。



标引符号说明：

d_0 —— 名义孔径；

d —— 纬丝直径；

D —— 经丝直径；

w —— 经丝间网孔尺寸；

p —— 经孔距，指两相邻经丝中心线之间的距离，经丝间网孔尺寸 w 和金属丝直径(d 或 D)之和。

图 1 密纹网的名义孔径、经丝间网孔尺寸、经孔距

3.2

经丝 warp

在织造中,密纹网上所有纵向分布排列的金属丝。

3.3

纬丝 weft shoot

在织造中,密纹网上所有横向分布排列的金属丝。

3.4

名义孔径 nominal opening

d_0

密纹网沿纬丝方向的横剖面,在投影平面上,经纬丝相互交织组成的类似三角形孔的内切圆直径尺寸。

注:名义孔径 d_0 见图 1。当 d_0 不大于纬丝直径 d 时,密纹网名义孔径等于 d_0 。当 d_0 大于纬丝直径 d 时,密纹网名义孔径等于 d 。

3.5

绝对孔径 absolute opening

D_0

密纹网沿纬丝方向的横剖面,经纬丝相互交织组成的类似三角形孔的倾斜面上的最大内切圆直径尺寸。

注:绝对孔径指不通过密纹网的最小颗粒直径。当纬丝直径等于 d_0 时, D_0 等于 d_0 。

3.6

有效截面率 efficient section rate

B_0

密纹网沿纬丝方向的所有横剖面上类似三角形孔的总面积占密纹网表面积的百分数。

3.7

网厚 dense woven wire cloth thickness

H

不锈钢密纹网的厚度。

注 1:密纹网的网厚 H 按公式(1)计算:

$$H \approx D + 2d \dots\dots\dots(1)$$

式中:

D ——经丝直径,单位为毫米(mm);

d ——纬丝直径,单位为毫米(mm)。

注 2:在实际织造中,网厚可能会稍有变化。

3.8

单位面积网重 mass per unit area

σ

不锈钢密纹网单位面积的重量。

注 1:不同类型密纹网 σ 按公式(2)~公式(4)计算,以 kg/m^2 为单位,材料密度值为 $7.93 \text{ g}/\text{cm}^3$ 。

a) 平纹密纹网单位面积网重 σ 按公式(2)计算:

$$\sigma = \frac{6.283 \cdot D^2}{w + D} + 7.392d \dots\dots\dots(2)$$

式中:

D ——经丝直径,单位为毫米(mm);

d ——纬丝直径,单位为毫米(mm);

w —— 经丝间网孔尺寸,单位为毫米(mm)。

b) 经全包斜纹密纹网单位面积网重 σ 按公式(3)计算:

$$\sigma = \frac{6.283 \cdot D^2}{w + D} + 14.14d \quad \dots\dots\dots(3)$$

式中:

D —— 经丝直径,单位为毫米(mm);

d —— 纬丝直径,单位为毫米(mm);

w —— 经丝间网孔尺寸,单位为毫米(mm)。

c) 经不全包斜纹密纹网单位面积网重 σ 按公式(4)计算:

$$\sigma = \frac{6.283 \cdot D^2}{w + D} + 7.07d \cdot n \quad \dots\dots\dots(4)$$

式中:

D —— 经丝直径,单位为毫米(mm);

d —— 纬丝直径,单位为毫米(mm);

w —— 经丝间网孔尺寸,单位为毫米(mm);

n —— 纬丝在网内的排列层数,按公式(5)计算:

$$n = \frac{i}{1/d} \quad \dots\dots\dots(5)$$

式中:

i —— 纬丝在网内每毫米长度上的排列根数。

注 2: 平纹密纹网纬丝在网内的变形量大于 15% 时,计算值比实际值略小。

注 3: 斜纹密纹网纬丝在网内的变形量大于 10%,计算值比实际值略小。

注 4: 在实际织造中,因金属丝在网内变形量的不同,网重允许偏差 $\pm 5\%$ 。

3.9

亮点 light point

密纹网上经丝断裂点和纬丝断裂点缺陷。

3.10

亮道 light bar

经丝间大网孔尺寸超差或纬丝之间排列不紧密所造成的透光亮条。

4 结构型式、型号与规格

4.1 结构型式

密纹网的结构型式分为平纹编织、斜纹编织两种。斜纹编织又分为经全包斜纹编织和经不全包斜纹编织。其结构如图 2~图 4 所示。

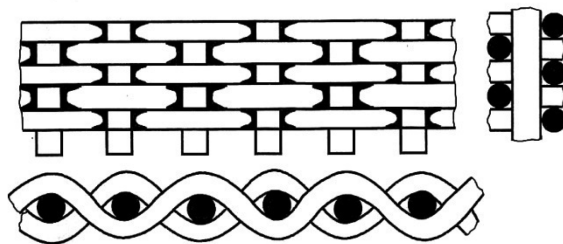


图 2 平纹编织

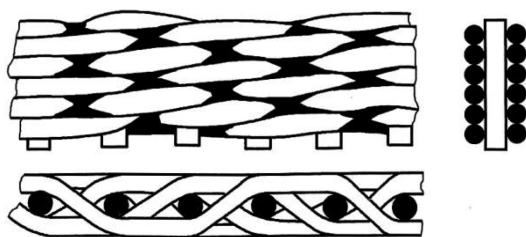


图 3 经全包斜纹编织

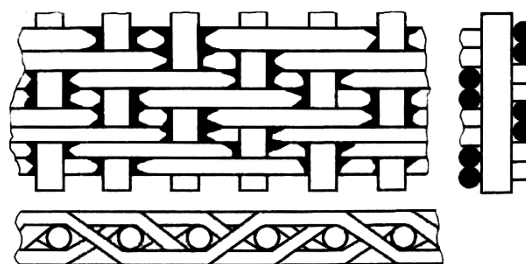


图 4 经不全包斜纹编织

4.2 型号与规格

密纹网型号用“编织型式代号和名义孔径尺寸”表示。

- a) 平纹编织密纹网的代号为“MPW”，型号、规格见表 1。
- b) 经全包斜纹编织密纹网的代号为“MXW”，型号、规格见表 2。
- c) 经不全包斜纹编织密纹网的代号为“MBW”，型号、规格见表 3。

密纹网的规格用“经向基本目数×纬向基本目数/经丝基本直径×纬丝基本直径”标记。

表 1 平纹编织密纹网规格

型号	规格	经丝间网孔尺寸			纬丝密度		平均亮点数 个/m ² ≤	每卷亮道数 条/30.5 m ≤
		基本尺寸 mm	平均尺寸偏差 %	大网孔尺寸偏差范围 %	基本根数 根/10 mm	偏差 %		
MPW465/23	118×740/0.063×0.036	0.152	±6.2	23~50	291	+15 -5	8	2
MPW315/32	80×430/0.125×0.063	0.192	±5.4	23~45	157		5	
MPW275/35	70×340/0.125×0.08	0.238		22~40	134		5	
MPW275/37	70×390/0.112×0.071	0.251			154		5	
MPW315/37	80×620/0.10×0.045	0.218		23~45	244		7	
MPW240/39	60×270/0.14×0.10	0.283		22~40	106		4	
MPW240/41	60×300/0.14×0.09	0.283			118		4	
MPW255/42	65×400/0.125×0.071	0.266			157		5	
MPW200/48	50×250/0.14×0.112	0.368		20~38	106		4	
MPW200/55	50×300/0.16×0.09	0.348			110		4	

表 1 平纹编织密纹网规格 (续)

型号	规格	经丝间网孔尺寸			纬丝密度		平均亮点数 个/m ² ≤	每卷亮道数 条/30.5 m ≤
		基本尺寸 mm	平均尺寸偏差 %	大网孔尺寸偏差 范围 %	基本根数 根/10 mm	偏差 %		
MPW160/63	40×220/0.18×0.125	0.455	±5	18~35	78.7	+15 -5	3	2
MPW140/69	35×170/0.224×0.16	0.502			66.9		2	
MPW120/77	30×140/0.315×0.20	0.532		17~34	55.1		2	
MPW120/82	30×150/0.25×0.18	0.597		17~34	59		2	
MPW110/92	28×150/0.28×0.18	0.627		16~32	59		2	
MPW95/97	24×110/0.355×0.25	0.703		16~32	43.3		2	
MPW100/100	25×140/0.28×0.20	0.736		15~30	55.1		2	
MPW80/126	20×110/0.355×0.25	0.915			43.3		2	
MPW80/133	20×140/0.315×0.20	0.955		14~28	55.1		3.5	
MPW65/145	16×120/0.28×0.224	1.308	13~26	47.2	3.5			
MPW65/160	16×100/0.40×0.28	1.188		39.4	3.5			
MPW55/173	14×76/0.45×0.355	1.364	13~24	29.9	3			
MPW55/182	14×100/0.40×0.28	1.414		39.4	3.5			
MPW50/192	12.7×76/0.45×0.355	1.550	12~23	29.9	3			
MPW48/211	12×64/0.56×0.40	1.556		25.2	3			
MPW40/248	10×76/0.50×0.355	2.040	11~22	29.9	3			
MPW32/275	8×85/0.45×0.315	2.730	±4.5	33.5	3			
MPW32/310	8×45/0.80×0.60	2.370		11~20	17.7	2		
MPW28/347	7×40/0.90×0.71	2.730		15.7	2			

表 2 经全包斜纹编织密纹网规格

型号	规格	经丝间网孔尺寸			纬丝密度		平均亮点数 个/m ² ≤	每卷亮道数 条/30.5 m ≤
		基本尺寸 mm	平均尺寸偏差 %	大网孔尺寸偏差 范围 %	基本根数 根/10mm	偏差 %		
MXW1970/3	500×3500/0.025×0.015	0.025	±10	48~80	1 378	+10 -5	30	3
MXW1575/4	400×2700/0.028×0.02	0.035			1063		25	
MXW1280/4	325×2200/0.036×0.025	0.042			866		29	
MXW1250/5	317×2100/0.036×0.025	0.044			827		19	

表 2 经全包斜纹编织密纹网规格 (续)

型号	规格	经丝间网孔尺寸			纬丝密度		平均亮点数 个/m ² ≤	每卷亮道数 条/30.5 m ≤		
		基本尺寸 mm	平均尺寸 偏差 %	大网孔尺寸 偏差 范围 %	基本根数 根/10mm	偏差 %				
MXW1120/7	285×2100/0.036×0.025	0.053	±8	38~70	827	+10 -5	19	3		
MXW985/5	250×1700/0.05×0.032	0.052			699		15			
MXW985/8	250×1900/0.04×0.028	0.062			748		17			
MXW800/9	203×1500/0.056×0.036	0.069			591		14			
MXW850/10	216×1800/0.045×0.03	0.073			709		16			
MXW800/10	203×1600/0.05×0.032	0.075			630		16			
MXW790/5	200×1400/0.071×0.04	0.077			551		13			
MXW650/13	165×1400/0.063×0.04	0.091	±7.2	33~60	551		13	2		
MXW630/15	160×1500/0.063×0.036	0.096	±6.3	30~50	591		14			
MXW515/17	130×1100/0.071×0.05	0.124			433		10			
MXW515/18	130×1200/0.071×0.045				472		11			
MXW395/20	100×760/0.10×0.071	0.154			299		8			
MXW515/21	130×1600/0.063×0.036	0.132			630		15			
MXW395/22	100×850/0.10×0.063	0.154			335		9			
MXW360/24	90.7×760/0.10×0.071	0.180			299		8			
MXW360/26	90.7×850/0.10×0.063				335		9			
MXW315/28	80×700/0.112×0.08	0.206			±5.4		22~40		276	8
MXW310/29	78×700/0.112×0.08	0.214							276	8
MXW310/31	78×760/0.112×0.071		299	8						
MXW275/31	70×600/0.14×0.09	0.223	236	7						
MXW255/36	65×600/0.14×0.09	0.251	197							
MXW200/47	50×500/0.14×0.112	0.368	236							
MXW200/51	50×600/0.125×0.09	0.383	169			6				
MXW160/63	40×430/0.18×0.125	0.455	±5.4	20~36		220		6		
MXW160/70	40×560/0.18×0.10				109	3				
MXW120/77	30×270/0.28×0.20	0.567	±5	17~33	134	5				
MXW120/89	30×340/0.28×0.16				118	4				
MXW95/110	24×300/0.28×0.18	0.778		15~30	118	4				
MXW80/119	20×260/0.25×0.20	1.02		14~28	102	3				

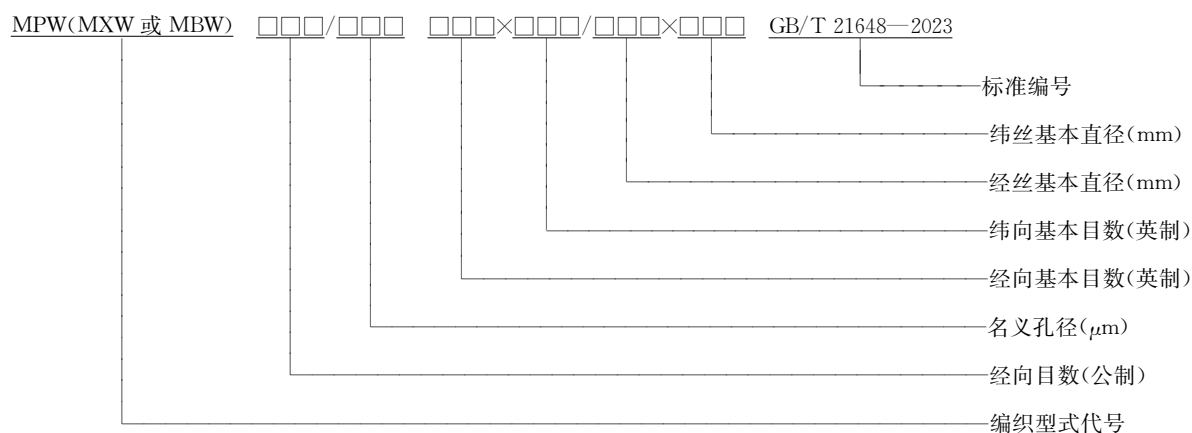
表 3 经不全包斜纹编织密纹网规格

型号	规格	经丝间网孔尺寸			纬丝密度		平均亮点数 个/m ² ≤	每卷亮道数 条/30.5 m ≤
		基本尺寸 mm	平均尺寸偏差 %	大网孔尺寸偏差范围 %	基本根数 根/10 mm	偏差 %		
MBW1280/8	325×1900/0.036×0.025	0.042	±10	48~80	748	+10 -5	17	3
MBW985/10	250×1250/0.056×0.036	0.046			492		12	
MBW790/14	200×900/0.063×0.045	0.064	±8	38~70	354		10	
MBW650/19	165×800/0.071×0.05	0.083	±7.2	33~60	315		9	
MBW650/20	165×1000/0.071×0.04				394		11	
MBW650/21	165×800/0.071×0.045	0.083	±8	38~70	315		9	2
MBW790/22	200×600/0.063×0.045	0.064			236		7	
MBW650/25 I	165×600/0.071×0.05	0.083	±7.2	33~60	315		9	
MBW650/25 II	165×800/0.071×0.04						9	
MBW475/29	120×600/0.10×0.063	0.112	±6.3	30~50	236		7	
MBW475/35	120×400/0.10×0.071				157	5		

4.3 标记

4.3.1 标记方法

密纹网的标记由编织型式代号、规格和标准编号组成。



4.3.2 标记示例

示例 1: 名义孔径尺寸为 55 μm, 规格为 50×300/0.16×0.09 的平纹编织密纹网, 其标记为:

MPW200/55 50×300/0.16×0.09 GB/T 21648—2023

示例 2: 名义孔径尺寸为 15 μm, 规格为 160×1500/0.063×0.036 的经全包斜纹编织密纹网, 其标记为:

MXW630/15 160×1500/0.063×0.036 GB/T 21648—2023

示例 3: 名义孔径尺寸为 20 μm, 规格为 165×1000/0.071×0.04 的经不全包斜纹编织密纹网, 其标记为:

MBW650/20 165×1000/0.071×0.04 GB/T 21648—2023

注：基本目数(英制)指每英寸长度内的网孔数量；基本目数(公制)指每 100 mm 长度内的网孔数量。

5 技术要求

- 5.1 金属丝材料及表面质量,金属丝直径偏差应符合 JB/T 7860 的规定。
- 5.2 金属丝力学性能、单件最小重量应符合供需双方协议要求。
- 5.3 密纹网的规格,经丝间网孔尺寸、纬丝密度应符合表 1~表 3 的规定。经供需双方协议,也可以提供表中没有的规格。
- 5.4 密纹网的名义孔径尺寸、绝对孔径、有效截面率、网重、网厚、抗拉力见附录 A 中的表 A.1~表 A.3。
- 5.5 经丝间大网孔允许数量不应超过经丝总数的 3%。
- 5.6 密纹网的网宽为 1 000 mm、1 220 mm,其网宽偏差 $^{+20}_0$ mm,也可按供需双方协议执行。
- 5.7 密纹网应成卷供应,每卷网的网长可定长供货,也可以不定长供货。定长供货时,每卷网的长度按 15 m、25 m、30.5 m,也可按供需双方协议执行。定长供货时偏差为 $^{+0.3}_0$ m。不定长供货时,每卷网可由一段或数段组成,同一卷网内应是同一规格、同一材料牌号的网段组成,其最小网段长度应符合如下规定:
- 名义孔径 $d_0 \leq 10 \mu\text{m}$,最小网段长度 1 m;
 - 名义孔径 $10 \mu\text{m} < d_0 \leq 40 \mu\text{m}$,最小网段长度 2 m;
 - 名义孔径 $d_0 > 40 \mu\text{m}$,最小网段长度 2.5 m。
- 5.8 密纹网应平整、清洁,纬丝应紧密排列,没有间隙,不应有任何机械损伤、折痕和锈斑。
- 5.9 密纹网的编织缺陷在整段网内的平均数不应超过表 1~表 3 的规定,但在网宽范围内沿经向长度上测量的任何 1 m^2 的网面上,编织缺陷的最大数可以允许多于表 1~表 3 规定的 30%。如有特殊要求,应在订货时协商。

6 检验方法

- 6.1 密纹网应在下面有均匀光源的毛玻璃检验台上进行检验。名义孔径小于 $30 \mu\text{m}$ 的密纹网应在暗室中检验。
- 6.2 编织质量的检验,用目测或借助 5 倍~25 倍放大镜观察,缺陷处及报废部位做出明显标记,见图 5。

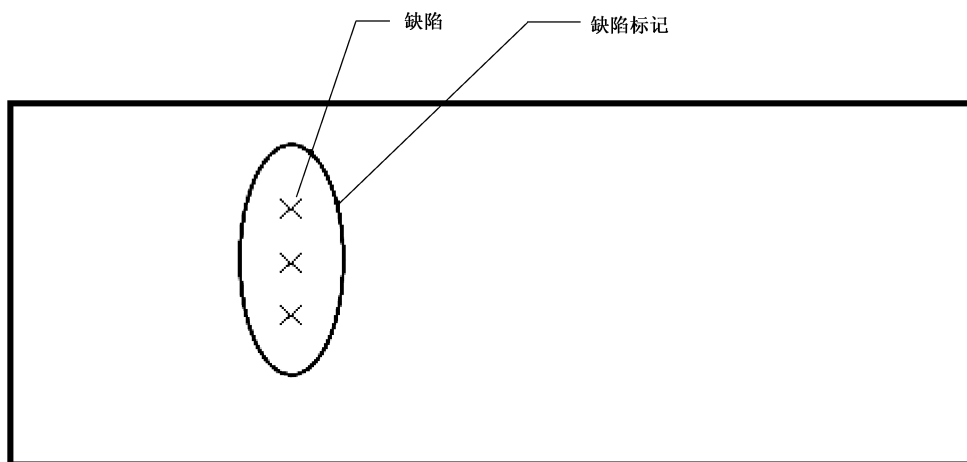


图 5 网样缺陷标记

对于断经和断纬形成的亮点和亮条按下列情况处理。

- a) 单根断经按单个亮点计数,但不应超过允许亮点总数的 1/10;大于或等于 3 根的集中性断经,视作不准许的破洞处理。网面上发现单根缺经长度超过 5 mm,也视作不准许的破洞处理。
- b) 纬丝断裂形成的单个亮点和纬丝窝纬、回鼻形成的单个亮点按单个亮点计数;纬丝断裂、窝纬、回鼻形成的连续性亮点,按长度折算亮点个数;经孔距小于 1 mm,按每毫米长度折算 1 个亮点,经孔距大于或等于 1 mm,按每 2 mm 长度折算 1 个亮点。
- c) 由半截纬、乱丝织入、错绞形成的亮道,长度大于 50 mm 的可按通条亮道计数;长度小于或等于 50 mm 的亮道可折算成亮点数,经孔距小于 1 mm,按每 1 毫米长度折算 1 个亮点,经孔距大于或等于 1 mm,按每 2 mm 长度折算 1 个亮点。

6.3 经丝间网孔尺寸和经丝密度的检验,使用分度值为 1 mm 的钢板尺或分度值为 0.05 mm、相应倍数的读数显微镜测量。测点至少 3 处,各处间的连线不应与经、纬平行,测量点位置任意选择,但距网边不应小于 30 mm。经丝间网孔尺寸及偏差的测量方法按 GB/T 17492 中规定。

6.4 纬丝密度的检验,使用分度值为 0.05 mm 或与型号相匹配的放大倍数 ≥ 25 倍的读数显微镜测量,测量点位置任意选择,测量长度规定如下:

- 纬丝直径 $d \geq 0.20$ mm 时,测量长度为 5 mm;
- 纬丝直径 0.10 mm $< d \leq 0.18$ mm 时,测量长度为 3 mm;
- 纬丝直径 0.056 mm $< d \leq 0.09$ mm 时,测量长度为 2 mm;
- 纬丝直径 0.015 mm $< d \leq 0.05$ mm 时,测量长度为 1 mm。

6.5 检验网宽、网长时,使用分度值为 1 mm 的钢卷尺测量。

6.6 金属丝直径的检验:

- 当金属丝直径 $d \geq 0.28$ mm 时,用分度值为 0.01 mm 的千分尺测量;
- 当金属丝直径 0.10 mm $< d \leq 0.25$ mm 时,用分度值为 0.002 mm 的千分尺测量;
- 当金属丝直径 $d \leq 0.09$ mm 时,用分度值为 0.001 mm 的千分尺测量;
- 金属丝直径的检验,应测量网边未编织的纬丝直径和网头上的经丝直径,以均匀的间隔测量 3 点,取平均值。织入网内已经弯曲的变形的纬丝直径比未织入网内纬丝直径有明显的减细。纬丝织入网内直径减细程度与纬丝在网内的变形量有关。金属丝直径的测量可参照 JB/T 7860。

6.7 在一段密纹网中,允许少量废品网不剪下,以便能提供较长网段。如有特殊要求,按供需双方协议执行。

7 检验规则

7.1 密纹网经制造商质检部门检验合格后方可出厂。

7.2 密纹网应成卷提交检验,若一卷内含有数段网,每个网段都应进行检验。

7.3 用户可按下列内容验收密纹网是否符合本文件规定的各项指标:

- a) 编织类型;
- b) 编织质量;
- c) 经丝密度和纬丝密度;
- d) 网宽、网长及数量;
- e) 金属丝直径;
- f) 化学成分。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

8.1.1 密纹网应附有产品合格证,其上应标明:

- a) 产品名称及密纹网的标记;
- b) 金属丝材料牌号;
- c) 网宽、网长及数量;
- d) 检验人员盖章及检验日期;
- e) 制造商名称。

8.1.2 每个外包装上应注明:

- a) 产品名称及标记;
- b) 净重与毛重;
- c) 制造商名称及出厂日期;
- d) 标有“小心轻放”“防潮”等字样或标记。

8.2 包装

8.2.1 当用户无特殊要求时,包装由供方提供。密纹网卷绕在平直、干燥的芯轴上,将其中部和两端扎紧后稳固地装进包装箱内。

8.2.2 每个包装要附有产品合格证等产品质量文件。

8.3 运输和贮存

8.3.1 产品运输时,应有防雨防潮措施。

8.3.2 产品应贮存在干燥无腐蚀的场所,不应在内包装受到破坏的情况下贮存。



附录 A

(资料性)

金属丝编织密纹网结构参数

平纹编织密纹网结构参数见表 A.1;经全包斜纹编织密纹网结构参数见表 A.2;经不全包斜纹编织密纹网结构参数见表 A.3。

表 A.1 平纹编织密纹网结构参数

型号	规格		名义孔径尺寸 μm	绝对孔径 μm	有效截面率 %	网重 kg/m^2	网厚 mm	抗拉力 (经/纬) $\text{N}/10\text{ mm}$
	英制	公制						
MPW465/23	118×740/0.063×0.036	465×2913/0.063×0.036	23	28~32	21.5	0.38	0.123	111/525
MPW315/32	80×430/0.125×0.063	315×1693/0.125×0.063	32	36~42	16.6	0.77	0.217	283/304
MPW275/35	70×340/0.125×0.08	276×1338/0.125×0.08	35	41~47	13.2	0.86	0.266	248/397
MPW275/37	70×390/0.112×0.071	276×1535/0.112×0.071	37	44~50	16.3	0.74	0.227	206/384
MPW315/37	80×620/0.10×0.045	315×2441/0.10×0.045		44~45	29.8	0.53	0.176	188/260
MPW240/39	60×270/0.14×0.10	236×1063/0.14×0.10	39	46~53	11.2	1.03	0.291	259/524
MXW315/40	80×700/0.125×0.04	315×2756/0.125×0.04	40	40	38.1	0.6	0.205	283/235
MPW240/41	60×300/0.14×0.09	236×1181/0.14×0.09	41	49~56	14.1	0.96	0.279	259/495
MPW255/42	65×400/0.125×0.071	256×1 575/0.125×0.071	42	49~55	19.1	0.78	0.24	230/408
MPW200/48	50×250/0.14×0.112	197×984/0.14×0.112	50	66~72	12.5	1.05	0.36	222/598
MPW200/55	50×300/0.16×0.09	197×1181/0.16×0.09	55	64~72	20.0	0.98	0.307	283/479
MPW160/63	40×220/0.18×0.125	157×866/0.18×0.125	63	77~85	15.4	1.24	0.386	283/683
MPW140/69	35×170/0.224×0.16	138×669/0.224×0.16	69	84~93	12.8	1.62	0.475	372/852
MPW120/77	30×140/0.315×0.20	118×551/0.315×0.20	77	92~103	11.4	2.21	0.6	614/1007
MPW120/82	30×150/0.25×0.18	118×591/0.25×0.18	82	100~110	13.5	1.79	0.610	425/915
MPW110/92	28×150/0.28×0.18	110×591/0.28×0.18	92	110~122	15.9	1.87	0.568	485/915
MPW95/97	24×110/0.355×0.25	94×433/0.355×0.25	97	117~131	11.3	2.60	0.855	670/1 278
MPW100/100	25×140/0.28×0.20	98×551/0.28×0.20	100	124~136	15.2	1.96	0.612	433/1 118
MPW80/126	20×110/0.355×0.25	79×433/0.355×0.25	126	155~170	15.3	2.47	0.768	551/1 371
MPW80/133	20×140/0.315×0.20	79×551/0.315×0.20	133	167~183	21.5	1.97	0.665	433/1 159
MPW65/145	16×120/0.28×0.224	63×472/0.28×0.224	145	199~216	19.2		0.607	277/1 209
MPW65/160	16×100/0.40×0.28	63×394/0.40×0.28	160	200~220	17.7	2.70	0.903	566/1 564
MPW55/173	14×76/0.45×0.355	55×299/0.45×0.355	173	218~240	14.3	3.33	1.054	633/1 877
MPW55/182	14×100/0.40×0.28	55×394/0.40×0.28	182	235~256	20.3	2.62	0.90	496/1 715
MPW50/192	12.7×76/0.45×0.355	50×299/0.45×0.355	192	246~269	15.9	3.26	1.072	575/2 100

表 A.1 平纹编织密纹网结构参数 (续)

型号	规格		名义孔径尺寸 μm	绝对孔径 μm	有效截面率 %	网重 kg/m^2	网厚 mm	抗拉力 (经/纬) N/10 mm
	英制	公制						
MPW48/211	12×80/0.45×0.315	47×339/0.45×0.315	211	275~300	20.9	2.93	1.019	543/1 767
MPW40/248	10×76/0.50×0.355	39×394/0.50×0.355	248	331~355	21.8	3.24	1.149	551/2 140
MPW32/275	8×85/0.45×0.315	31×334/0.45×0.315	275	315	27.3	2.73	1.052	362/1 818
MPW32/310	8×45/0.80×0.60	31×177/0.80×0.60	310	388~426	15.5	5.70	1.822	1 133/3 180
MPW28/347	7×40/0.90×0.71	28×157/0.90×0.71	347	437~480	14.3	6.65	2.11	1 240/4 094

表 A.2 经全包斜纹编织密纹网结构参数

型号	规格		名义孔径尺寸 μm	绝对孔径 μm	有效截面率 %	网重 kg/m^2	网厚 mm	抗拉力 (经/纬) N/10 mm
	英制	公制						
MXW1970/3	500×3500/0.05×0.015	1969×13780/0.025×0.015	3	4~5	4.9	0.3	0.048	78/136
MXW1575/4	400×2700/0.028×0.02	1575×10630/0.028×0.02	4	5~6	4.7	0.46	0.06	78/173
MXW1280/4	325×2200/0.036×0.025	1280×8661/0.036×0.025		6~8	4.2		0.075	102/206
MXW1250/5	317×2100/0.036×0.025	1248×8268/0.036×0.025	5	6~8	4.7	0.46	0.075	100/214
MXW1120/7	285×2100/0.036×0.025	1122×8268/0.036×0.025	7		8~10		7.2	0.44
MXW985/5	250×1700/0.05×0.032	984×6693/0.05×0.032	5	9~11	3.8	0.63	0.10	147/240
MXW985/8	250×1900/0.04×0.028	984×7480/0.04×0.028	8	10~12	7.8	0.51	0.087	98/278
MXW800/9	203×1500/0.056×0.036	799×5906/0.056×0.036	9	10~13	6.2	0.67	0.114	151/320
MXW790/5	200×1400/0.071×0.04	787×5512/0.071×0.04	5	6~8	2.5	0.81	0.15	236/270
MXW850/10	216×1800/0.045×0.03	850×7087/0.045×0.03	10	12~14	9.4	0.53	0.096	104/306
MXW800/10	203×1600/0.05×0.032	799×6300/0.05×0.032		12~15	9.3		0.58	0.104
MXW650/13	165×1400/0.063×0.04	650×5512/0.063×0.04	13	15~18	8.8	0.73	0.10	155/409
MXW630/15	160×1500/0.063×0.036	630×5906/0.063×0.036	15	17~20	12.4	0.67	0.123	151/369
MXW515/17	130×1100/0.071×0.05	512×4330/0.071×0.05	17	20~23	9.4	0.87	0.157	153/509
MXW515/18	130×1200/0.071×0.045	512×4724/0.071×0.045	18	25~27	12.0	0.80	0.149	153/467
MXW395/20	100×760/0.10×0.071	394×2992/0.10×0.071	20	24~28	7.4	1.25	0.218	244/663
MXW515/21	130×1600/0.063×0.036	512×6299/0.063×0.036	21	25~27	18.6	0.64	0.128	122/434
MXW395/22	100×850/0.10×0.063	394×3346/0.10×0.063	22	26~30	10.0	1.14	0.207	244/616
MXW360/24	90.7×760/0.10×0.071	357×2992/0.10×0.071	24	39~34	9.6	1.23	0.223	221/711
MXW360/26	90.7×850/0.10×0.063	357×3346/0.10×0.063	26	31~36	12.7	1.12	0.211	221/653

表 A.2 经全包斜纹编织密纹网结构参数 (续)

型号	规格		名义孔径尺寸 μm	绝对孔径 μm	有效截面率 %	网重 kg/m^2	网厚 mm	抗拉力 (经/纬) $\text{N}/10\text{ mm}$
	英制	公制						
MXW315/28	80×700/0.112×0.08	315×2756/0.112×0.08	28	33~38	9.8	1.38	0.251	242/901
MXW310/29	78×700/0.112×0.08	307×2756/0.112×0.08	29	35~40	10.3	1.37	0.252	236/914
MXW310/31	78×760/0.112×0.071	307×2992/0.112×0.071	31	37~42	13.5	1.25	0.238	236/743
MXW275/31	70×600/0.14×0.09	276×2362/0.14×0.09		47~50	10.1	1.61	0.294	330/913
MXW255/36	65×600/0.14×0.09	255×2362/0.14×0.09	36	51~55	12.0	1.59	0.298	307/955
MXW200/47	50×500/0.14×0.112	197×1969/0.14×0.112	47	58~65		1.83	0.344	236/1 316
MXW200/51	50×600/0.125×0.09	197×2362/0.125×0.09	51	63~70	17.2	1.47	0.293	187/1 070
MXW160/63	40×430/0.18×0.125	157×1693/0.18×0.125	63	77~86	15.4	2.09	0.410	300/1 410
MXW160/70	40×560/0.18×0.10	157×2205/0.18×0.10	70	84~94	23.5	1.73	0.366	300/1 226
MXW120/77	30×270/0.28×0.20	118×1063/0.28×0.20	77	94~104	11.2	3.41	0.634	566/1 946
MXW120/89	30×340/0.28×0.16	118×1339/0.28×0.16	89	105~116	17.9	2.84	0.570	566/1 715
MXW95/110	24×300/0.28×0.18	94×1181/0.28×0.18	110	136~150	19.6	3.01	0.616	453/2 020
MXW80/119	20×260/0.25×0.20	79×1024/0.25×0.20	119	158~172	17.6	3.14	0.632	300/2 296
注 1: 网重是依据不锈钢材料(材料密度 $7.93\text{ g}/\text{cm}^3$)给出的。								
注 2: 密纹网抗拉力是依据不锈钢材料(抗拉强度值为 $850\text{ N}/\text{mm}^2\sim 700\text{ N}/\text{mm}^2$)给出的。								

表 A.3 经不全包斜纹编织密纹网结构参数

型号	规格		名义孔径尺寸 μm	绝对孔径 μm	有效截面率 %	网重 kg/m^2	网厚 mm	抗拉力 (经/纬) $\text{N}/10\text{ mm}$
	英制	公制						
MBW1280/8	325×1900/0.036×0.025	1280×7480/0.036×0.025	6	8~10	5.2	0.43	0.75	102/186
MBW985/10	250×1250/0.05×0.036	984×4921/0.05×0.036	7	13~15	4.4	0.64	0.104	187/170
MBW790/14	200×900/0.063×0.045	787×3543/0.063×0.045	11	13~17	5.4	0.70	0.131	189/232
MBW650/19	165×800/0.071×0.05	650×3150/0.071×0.05	15	20~25	7.2	0.76	0.151	195/292
MBW650/20	165×1000/0.071×0.04	650×3937/0.071×0.04	18	21~25	12	0.65	0.138	195/273
MBW650/21	165×800/0.071×0.045	650×3150/0.071×0.045	19	23~27	11.4	0.658	0.138	195/258
MBW790/22	200×600/0.063×0.045	787×2362/0.063×0.045	23	27~31	12.8	0.53	0.135	188/155
MBW650/25I	165×600/0.071×0.05	650×2362/0.071×0.05	15	20~25	7.2	0.62	0.153	195/219
MBW650/25II	165×800/0.071×0.04	650×3150/0.071×0.04	25	28~31	18.5	0.562	0.139	195/218

表 A.3 经不全包斜纹编织密纹网结构参数 (续)

型号	规格		名义 孔径 尺寸 μm	绝对 孔径 μm	有效 截面 率 %	网重 kg/m^2	网厚 mm	抗拉力 (经/纬) $\text{N}/10\text{ mm}$
	英制	公制						
MBW475/29	120×600/0.10×0.063	472×2362/0.10×0.063	24	30~36	10	0.96	0.202	292/362
MBW475/35	120×400/0.10×0.071	472×1575/0.10×0.071	37	43~48	14	0.86	0.216	292/334
<p>注 1: 网重是依据不锈钢材料(材料密度 $7.93\text{ g}/\text{cm}^3$)给出的。</p> <p>注 2: 密纹网抗拉力是依据不锈钢材料(抗拉强度值为 $850\text{ N}/\text{mm}^2 \sim 700\text{ N}/\text{mm}^2$)给出的。</p>								

